



Narzędzia

Zaprawa murarska z żywicą i jastrych

Narzędzia	Zdjęcie	Opis/Funkcja
Szpachle zębate		Do stosowania systemów samowyrównujących przy użyciu tylko i wyłącznie szpachelki zębatej z ostrymi zębami. Nadają się do systemów Emcefloor VM i Emcefloor D.
Pace stalowe		Mogą być używane do ręcznego wygładzania jastrychu lub do przygotowania epoksydowych zapraw żywicznych.
Kielnie zaokrąglone (wklęsłe)		Do tworzenia zaokrągleń z epoksydowych zapraw żywicznych, np. MC-DUR 1200 VK lub MC-DUR 1390 VK zmieszanych z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym.
Rakle		Do rozprowadzania i wyrównywania grubowarstwowych systemów samorozpywających się. Grubość warstwy można regulować, ale obserwuje się zużycie wsporników dystansowych i kątowych.
Mieszacze		Do uzyskania optymalnego wyniku mieszania. Szczególnie nadają się do wstępnego mieszania suchych komponentów.



Narzędzia

Przygotowanie powierzchni

Narzędzia	Zdjęcie	Opis/Funkcja
Śrutownice		Zalecana standardowa metoda przygotowania podłoża. Proces ten charakteryzuje się niską zawartością pyłu i dlatego może znaleźć zastosowanie również w czasie produkcji. Ponadto szybkość usuwania materiału i strukturę powierzchni można regulować w różny sposób, w zależności od materiału ściernego. Zniszczoną powierzchnię należy następnie usunąć przez odessanie.
Szlifierki tarczowe		Urządzenia te szorstkują grunt. Istnieje możliwość użycia bardzo różnych tarcz ściernych. Można także dzięki użyciu szlifierki zwiększyć płaskość całkowitej powierzchni. Szczególnie ważne jest późniejsze czyszczenie podłoża celem usunięcia kurzu, który został wtłoczony w podłoże.
Szlifierki ręczne		Szlifierki ręczne, dzięki swojej wielkości, nadają się szczególnie do trudno dostępnych miejsc, np. części wbudowanych, krawędzi i obszarów niszowych. Przydatne jest urządzenie ssące do pyłu szlifierskiego. Szlifierki ręczne są również dostępne jako szlifierki na mokro.
Frezarki		Frezarki zapewniają, dzięki zastosowaniu narzędzia udarowego, wysoką wydajność usuwania materiału i głębokie rowki w podłożu, które należy następnie zmniejszyć za pomocą dalszych środków przygotowania podłoża lub wyrównać za pomocą odpowiednich materiałów.
Urządzenia ssące		Urządzenia ssące bądź odkurzacze przemysłowe są nieodzowne przy szlifowaniu czy frezowaniu celem utrzymania możliwie niskiego poziomu pyłu. Chroni to personel i już wykonane prace.



Narzędzia

Gruntowanie, niwelowanie rys,
nanoszenie warstw nawierzchniowych



Narzędzia

Gruntowanie, niwelowanie rys,
nanoszenie warstw nawierzchniowych

Narzędzia	Zdjęcie	Opis/Funkcja
Wałki o krótkim włosiu		Do nanoszenia ilości od 80 do 150 g/m2. Nanoszenie odbywa się malowaniem krzyżowym. Do górnego uszczelniania rozproszonych systemów, systemów antypoślizgowych lub systemów charakteryzujących się cienkimi, gładkimi warstwami. W zależności od systemu zalecane jest podwójne malowanie. Rolki powinny być możliwie jak najszersze przy matowieniu, np. 60 cm celem zapewnienia optymalnego wykończenia. W przypadku bardzo szerokich rolek uchwyt powinien znajdować się w środku rolki, aby zapewnić równomierny rozkład nacisku.
Wałki do lakowania o długim włosiu		Do nanoszenia ilości pomiędzy 300 i 600 g/m2. Nanoszenie odbywa się malowaniem krzyżowym.
Rolki strukturalne		Struktura rolek nie absorbuje żadnego materiału, służy do równomiernego rozprowadzania już nałożonego materiału. Szorstka (gruboziarnista) struktura, służy szczególnie do wykończenia przezroczystych uszczelniaczy MC-DUR 1205, MC-DUR 1204 i MC-DUR 2105, jak również do matowania MC-DUR 2095 M i MC-DUR 2095 G. Przy stosowaniu szklanych perełek należy użyć wałków o drobnej strukturze.
Pace zębate		Do stosowania systemów samowyrównujących przy użyciu tylko i wyłącznie szpachelek zębatych z ostrymi zębami. Nadają się do wszystkich grubowarstwowych powłok poziomujących, takich jak: B. MC-DUR 1200, MC-DUR 1212 VB albo MC-DUR 2052 AM. Nie nadają się do systemów włóknistych.
Pace stalowe		Uniwersalne narzędzia do nanoszenia spoin na rysy, warstw podsypkowych i nawierzchniowych, np. MC-DUR 1800 lub MC-DUR 1900.

Narzędzia	Zdjęcie	Opis/Funkcja
Skrobaki z twardej gumy		Do górnego uszczelnienia rozproszonych powierzchni. Następnie należy ponownie przejechać wałkiem. Skrobaki mogą być również stosowane z dającymi się wyprowadzić uszczelkami górnymi na rozproszonych powierzchniach z węglikiem krzemu. Nie używać w dekoracjach.
Gumowe przesuwaki		Do szybkiego nakładania podkładów takich jak MC-DUR 1200 VK, MC-DUR 1205 lub MC-DUR rapid Primer.
Rolki z bolcami		Do odpowietrzania ciągle jeszcze świeżych powłok poprzez szybkie ruchy wałka w malowaniu krzyżowym, do stosowania we wszystkich standardowych powłokach wyrównujących. Nadają się również do Emcefloor DS i Emcefloor VM. Szczególnie polecane dla materiałów włóknistych. Nie stosować w świeżych warstwach pod warstwą zwierzchnią.
Buty z kolcami		Stosować celem wykonania świeżych powłok. Nie stosować w czasie rozpraszania, a także podczas matowania na utwardzonych warstwach PU. Podobnie nie na świeżych, przewodzących warstwach, aby nie uszkodzić warstwy dyssypatywnej pod spodem. Nie należy również używać tego narzędzia ze świeżymi przezroczystymi uszczelnieniami.